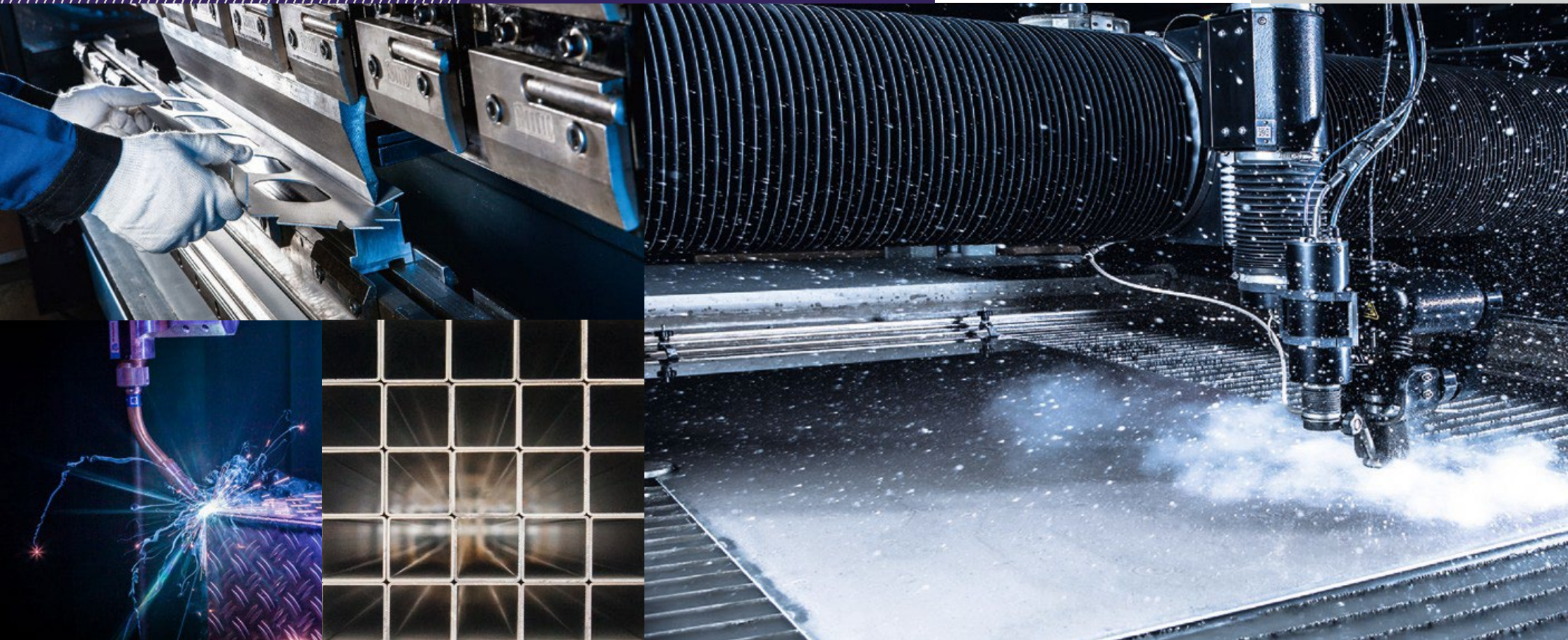
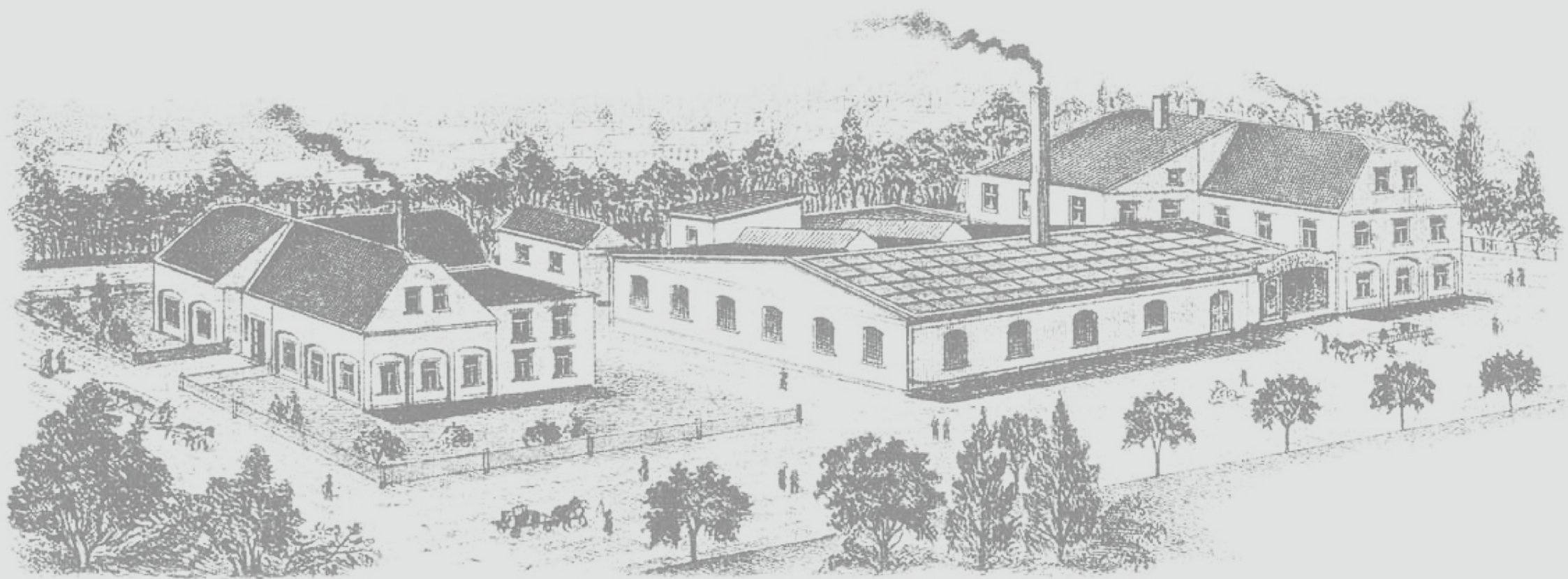




www.mittagmbh.de



Wir bringen Aluminium in Form



Konstruktion + Arbeitsvorbereitung

- ✓ Diverse CAD-Programme für Zeichnungsbearbeitung
- ✓ Schachtelprogramme für effiziente Verschachtlung
- ✓ Rückverfolgbarkeit des Materials bis Herstellerwerk
- ✓ Kantprogramme für Simulation





Fertigungsstandort

- ✓ Grundsteinlegung 2013 -
2017 Erstbezug - 2024
Erweiterung mechanische
Fertigung
- ✓ 10 Tonnen + 5 Tonnen
Portalkran
- ✓ Absaugung für Schweißerei



Unser Ziel ist es, Ihnen als innovativer und qualitativ hochwertiger Fertigungsdienstleister bei der Realisierung Ihrer Projekte im Bereich der Aluminiumverarbeitung als starker Partner zur Seite zu stehen.



6KW Laserschneidanlage BySmart Fiber 3015

- ✓ Materialstärke bis 30mm
- ✓ Bis 60 m/min Bearbeitungsvorschub
- ✓ Großes Materiallager für kurzfristige Lieferungen
- ✓ Ca. 4000 Fertigungsstunden/Jahr
- ✓ Stückzahl 1-10.000 Stück





Wasserstrahlschneiden

- ✓ Bearbeitungsgrößen 3000 x 1500 x 200
- ✓ Fertigungstoleranzen +/- 0,02mm
- ✓ Hohe Oberflächengüte
- ✓ Lieferzeit i.d.R. 1 bis 2 Wochen
- ✓ 4.000 Fertigungsstunden



- Bearbeitungsgrößen: 3.200 mm x 1.575 mm
- Fertigungstoleranz: +/- 0,02 mm
- Winkligkeit: +/- 0,03 mm
- hohe Oberflächengüte
- vielfältiges Lagersortiment: von 1 mm bis 100 mm Stärke
- schnelle Lieferzeiten: i.d.R. 1 bis 2 Wochen oder nach Absprache



Aluminiumblech abkanten

- ✓ 2 Kantbänke
- ✓ 3000mm Kantlänge
- ✓ 180 Tonnen Presskraft

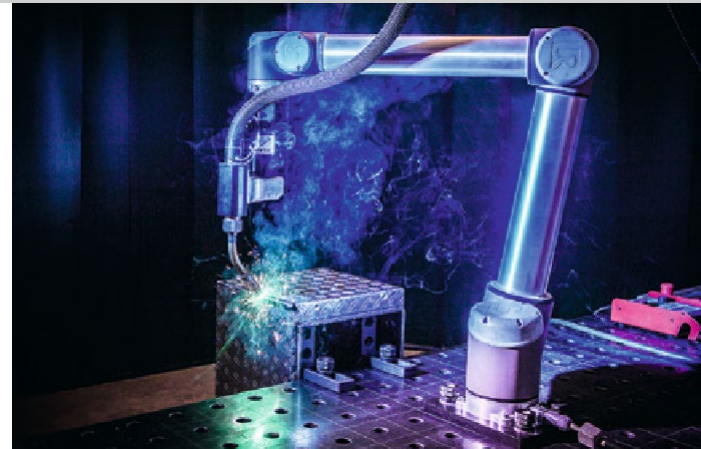
Entgraten

- ✓ Schnelles und flexibles entgraten von Bauteilen
- ✓ Bis 50mm Blechstärke



Aluminiumschweißen nach EN 1090-3

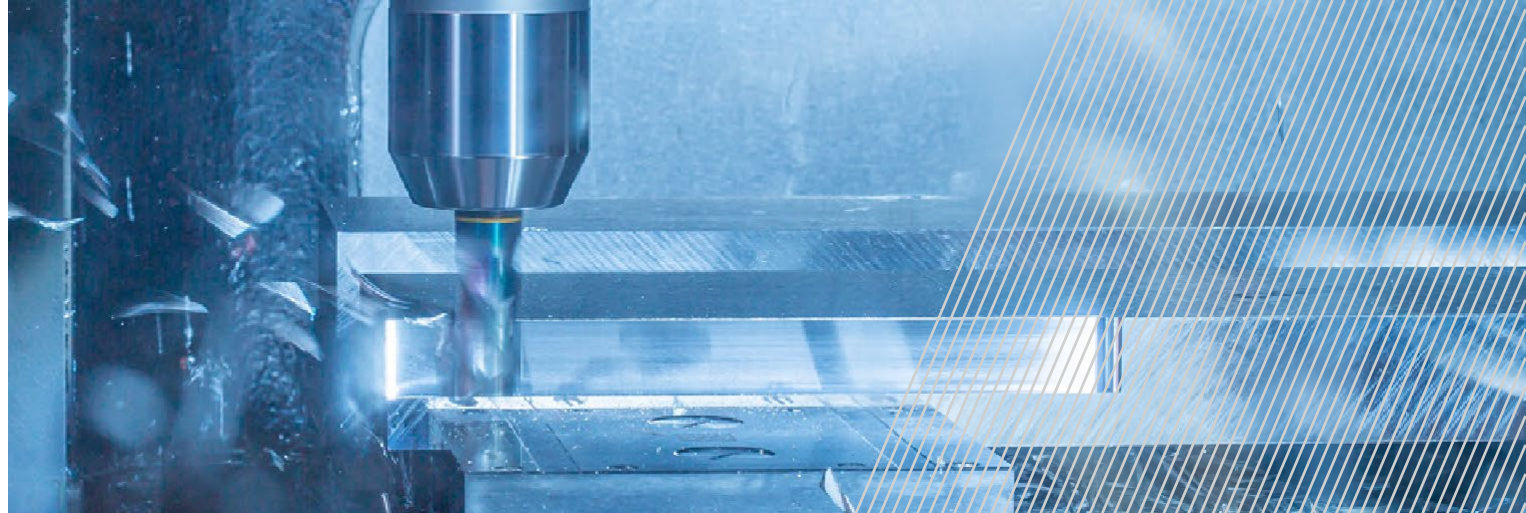
- ✓ 12 ausgebildete Aluminiumschweißer mit Pässen
- ✓ 21.000 Fertigungsstunden/Jahr
- ✓ MIG & WIG Verfahren
- ✓ Cobot für Serienfertigung
- ✓ Absaugung für Schweißgase und Gesundheitsförderung der MA





Mechanische Fertigung

- ✓ 2-Schichtbetrieb
- ✓ 21.000. Fertigungsstunden/Jahr
- ✓ Aluminiumplattenbearbeitung
- ✓ 5 Achs-Simultanbearbeitung
- ✓ Automatisierte Fertigung möglich



Hurco BX40

Unsere HURCO BX 40i bearbeitet Größen bis 1.050 mm × 700 mm × 500 mm mit einer Geschwindigkeit von bis zu 39 m/min und einer Positioniergenauigkeit von unter 0,004 mm.

ARBEITSBEREICH

Spindelnase – Tisch (mm)	178 – 678
Tisch – Aufspannfläche L × B (mm)	1.050 × 700
T-Nuten (DIN 650)	6 × 18 H8 × 125
Tischbelastung (gleichmäßig) (kg)	1.000

VERFAHRWEGE

X-Achse (mm)	1.020
Y-Achse (mm)	700
Z-Achse (mm)	500





Hurco BX60

Auf unserer HURCO BX60i fertigen wir Frästeile bis zu einer Maximalgröße von 1.600 mm × 1.300 mm × 700 mm. Mit ihrer Dynamik von bis zu 39 m/min Vorschub und einer Positioniergenauigkeit von unter 0,01 mm fertigen wir effizient und qualitativ hochwertige Frästeile.

ARBEITSBEREICH

Spindelnase – Tisch (mm)	180 – 880
Tisch – Aufspannfläche L × B (mm)	1.900 × 1.300
T-Nuten (DIN 650)	8 × 22 × 160
Tischbelastung (gleichmäßig) (kg)	6.000

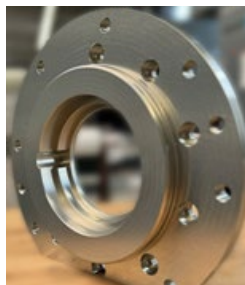
VERFAHRWEGE

X-Achse (mm)	1.600
Y-Achse (mm)	1.300
Z-Achse (mm)	700



GROB G350a-mit Automation

- ✓ 600 x 700 x 805
- ✓ Bis 60 m/min Vorschub
- ✓ Positioniergenauigkeit 0,006
- ✓ Stückzahlen: 10-5000
- ✓ 28-Palettenautomation



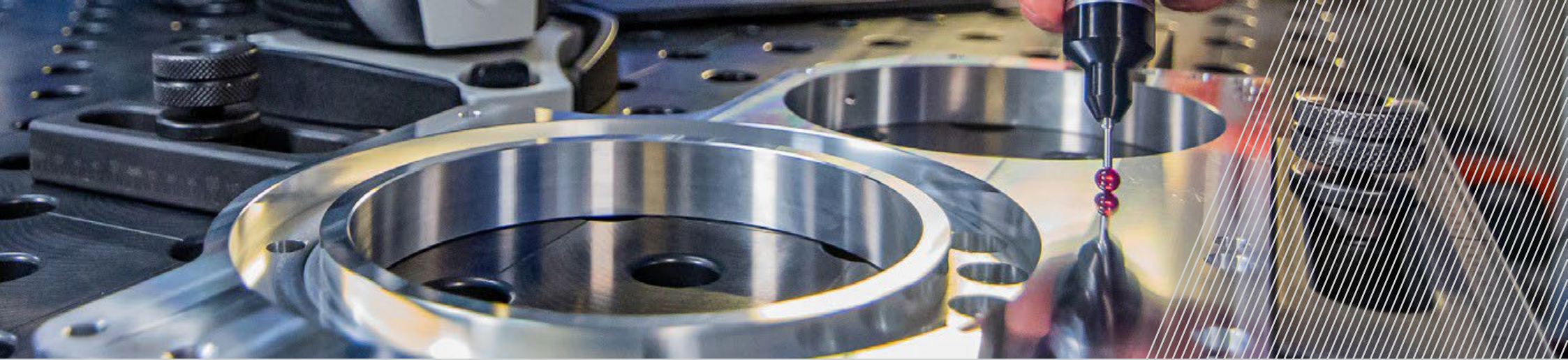
(2) Posten | Feed | LinkedIn





Oberflächenbeschichtung

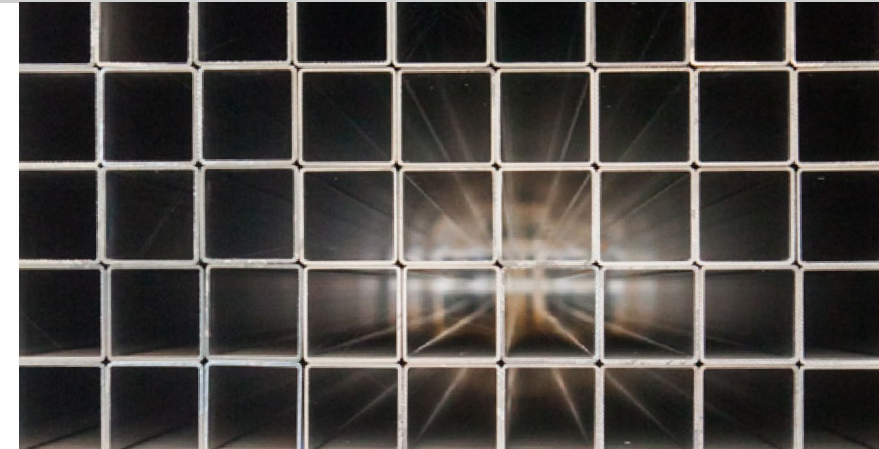
- ✓ Bauteilgröße: 1.100 x 900 x 650mm
- ✓ Eloxalbeschichtung
- ✓ Harteloxalbeschichtung
- ✓ Einfärben in
Schwarz/Rot/Grün/Blau/Orange



Qualitätssicherung

- ✓ 3 D Koordinatenmessungen
- ✓ 2 QS-Prüfer mit Aukom-Ausbildung
- ✓ Maximale Messabweichung von 0,016mm bei voller Auslage
- ✓ 100% Prüfung der Fertigungsteile in der mechanischen Bearbeitung





aluminiumzuschnitte und lagersortiment

Mit derzeitig 85 Lagerplätzen für Aluminiumbleche in verschiedenen Legierungen bleibt kein Kundenwunsch unerfüllt. Von 1 mm bis 100 mm Stärke bieten wir Ihnen die Möglichkeit, schnellstmöglich Ihr passendes Material zu finden.

Ständig am Lager sind folgende Qualitäten:

EN-AW 5754

EN-AW 7020

EN-AW 7075

EN-AW 6082

EN-AW 5083 (Walzplatte)

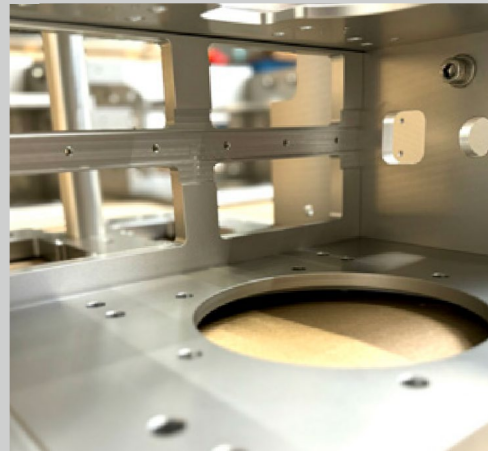
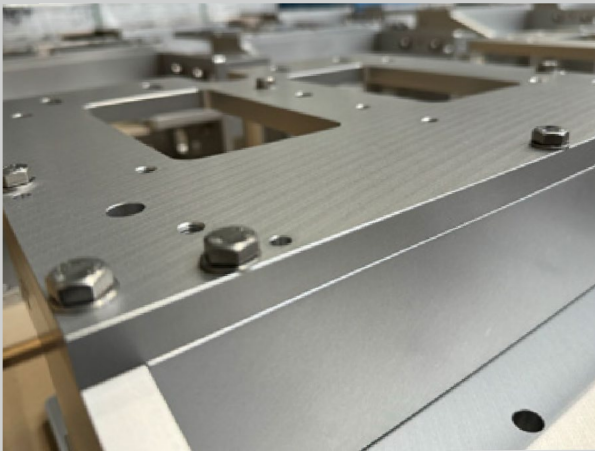
EN-AW 5083 (Feinstgefräst)

EN-AW 5083 (Alplan-Feinstgefräst)

EN-AW 7019 (UNIDAL-Hochfest-Feinstgefräst)

*Im Interesse unserer Kunden stellt sich unser Team
täglich zuverlässig den hohen Qualitätsansprüchen des Marktes.*

Qualität beginnt mit der Verantwortung jedes Einzelnen.





designed by spreedesign-bautzen.de



Mittag GmbH

Adam-Ries-Straße 36
02730 Ebersbach-Neugersdorf

Fon: +49 (0) 35 86 366 303
Fax: +49 (0) 35 86 366 3039

info@mittaggmbh.de
www.mittaggmbh.de